

LOTTE	PARAMETRI QUALITATIVI		SUBCRITERI		PUNTI MAX	PUNTI D (DISCREZIONALI) MAX	PUNTI T (TABELLARI) MAX	PUNTI Q (QUANTITATIVI) MAX
13	1	Caratteristiche tecniche	1.1	Possibilità di selezionare la colorazione e le relative gradazioni	12		12	
	2	Facilità di utilizzo e assistenza	2.1	Manovrabilità e sicurezza del dispositivo	52	10		
			2.2	Semplicità ed ergonomia del sistema		10		
			2.3	Ripetibilità dell'impianto			10	
			2.4	Assistenza post vendita; la commissione valuterà le tempistiche di assistenza in termini di pronta disponibilità		10		
			2.5	Tagli di incisione per inserimento Verrà attribuito il punteggio massimo all'OE che offrirà una lunghezza dei tagli, purché inferiore a quella minima richiesta nel CT; agli altri concorrenti verrà assegnato un punteggio inferiore linearmente proporzionale al valore del parametro offerto. Se il parametro offerto sarà pari a quello richiesto dal capitolato come caratteristica minima, il punteggio assegnato sarà nullo.				12
	3	Letteratura scientifica	3.1	Letteratura scientifica a supporto delle caratteristiche del prodotto offerto pubblicati su riviste scientifiche. Si valuteranno gli articoli scientifici con elevato livello di evidenza, pubblicati su riviste "peer reviewed con impact factor rilevante"	6	6		
TOTALE					70			